SERIE **LBO**

BARREDORAS
INDUSTRIALES

FICHA TÉCNICA

LBO 650BT

Barredoras industriales diseñadas para la limpieza eficiente de superficies amplias, facilitando la recogida de suciedad en trabajos profesionales intensivos.



ALIMENTACIÓN
Batería, 12 V

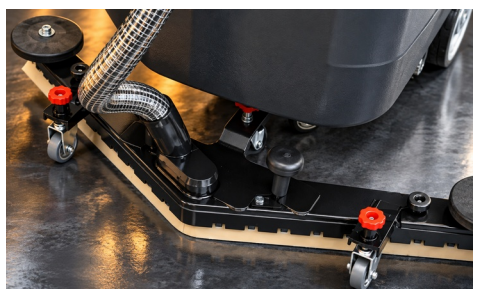
RENDIMIENTO
2500 m²/h

ANCHO TRABAJO
650 mm

COMPONENTES PRINCIPALES



PANEL DE MANDOS
Permite controlar de forma sencilla las principales funciones de trabajo de la barredora.



BANDEJA TRASERA
Bandeja metálica con asa y ruedas para recoger residuos y facilitar su vaciado.



CEPILLO DELANTERO
Desprende y arrastra la suciedad de la superficie durante el avance de la máquina.



CHASIS Y ESTRUCTURA
Estructura de acero sólido con carcasa de ABS y compartimento de inspección.

DATOS TÉCNICOS

Rendimiento (m²/h)	2.500
Ancho de trabajo (mm)	650
Capacidad depósito (L)	25
Tipo de motor	Eléctrico 12 Vdc
Potencia (W)	400
Dimensiones (cm)	128×72×100
Peso (kg)	85

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Bandeja de recogida trasera con asa de transporte y ruedas.
- Cepillo ajustable para adaptar la máquina al tipo de suelo.
- Estructura de acero sólido y carcasa de ABS con compartimento de inspección.
- Cepillo lateral con control de pedal.
- Control de tracción mediante mando en el asa.
- Flap delantero variable para recogida de residuos voluminosos
- Filtros de cartucho en papel especial con agitador eléctrico.
- Rueda delantera con freno de estacionamiento.
- Cepillos de polipropileno central y lateral.
- Panel de control con llave de encendido e indicador de carga.