SERIE **LSW**

FREGADORAS
INDUSTRIALES

FICHA TÉCNICA

LSW 50BTR

Fregadoras industriales diseñadas para combinar fregado y secado en una sola pasada, ofreciendo una limpieza eficaz y cómoda en superficies de tamaño medio.



ALIMENTACIÓN
Batería, 24 V

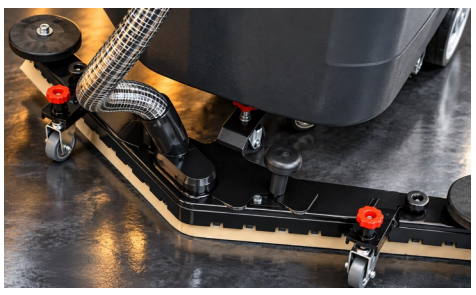
RENDIMIENTO
2000 m²/h

ANCHO TRABAJO
500 mm

COMPONENTES PRINCIPALES



PANEL DE MANDOS
Permite controlar de forma sencilla las principales funciones de trabajo de la fregadora.



LIMPIADOR TRASERO
Recoge el agua y la suciedad residual, dejando la superficie limpia y seca tras el paso de la máquina.



CEPILLO DELANTERO
Desprende y arrastra la suciedad de la superficie durante el avance de la máquina.



CHASIS Y ESTRUCTURA
Chasis reforzado con cadenado completo para proteger componentes internos

DATOS TÉCNICOS

Rendimiento (m²/h)	2.000
Ancho de trabajo (mm)	500
Ancho boquilla aspiración (mm)	800
Diámetro cepillo (mm)	1 × 480
Presión cepillo (kg)	18
Motor cepillo (W)	550
Motor aspiración (W)	480
Motor tracción (W)	150
Velocidad máxima (km/h)	4,5
Depresión (mm/H2O)	1.280
Depósito solución (L)	44
Depósito de recogida (L)	60
Nivel de ruido (dB)	<70
Dimensiones (cm)	116×51×98
Alimentación eléctrica (V)	24
Autonomía (horas)	2-3
Cargador batería	Integrado
Peso (kg)	118

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Indicador de carga de batería
- Electroválvula integrada para control del detergente
- Acceso fácil a los componentes internos.
- Ruedas sin marca y depósitos rotomoldeados resistentes.
- Depósito inferior que actúa como compartimiento de batería.
- Motor de aspiración protegido para funcionamiento silencioso.
- Sistema renovado de boquilla de secado con regulación rápida.
- Sustitución de labios sin herramientas.
- Control de la solución detergente mediante mando trasero.
- Filtro metálico inspeccionable para sólidos.