LIMGE

FICHA TÉCNICA

SERIE **EH**

La gama EH está compuesta por grupos de presión autónomos de agua fría diseñados para alimentar sistemas de humidificación industrial mediante boquillas atomizadoras de alta presión. Es capaz de mantener la presión necesaria para una pulverización fina y uniforme.



HUMIDIFCADORES
INDUSTRIALES

Eléctrica



BOMBA INDUSTRIAL



FILTRO ANTICAL



BASTIDOR TUBULAR

MODELO	CAUDAL (L/h)	POTENCIA (CV)	TENSIÓN (V)	DEPÓSITO (L)	PRESIÓN ACC. ATMOSFÉRICA	MEDIDAS (cm)	PESO (kg)
EH 11 MF	660	2	230	100	40–50	80x50x118	50
EH 11 TF	660	2	230/400	100	40–50	80x50x118	50
EH 14 MF	840	3	230	100	40–50	80x50x118	52
EH 14 TF	840	3	230/400	100	40–50	80x50x118	52
EH 15 TF	900	5,5	230/400	100	40–50	80x50x118	54
EH 21 TF	1260	5,5	230/400	100	40–50	80x50x118	58
EH 25 TF	1500	5,5	230/400	100	40–50	80x50x118	58
EH 30 TF	1800	5,5	230/400	100	40–50	80x50x118	59
EH 40 TF	2400	5,5	230/400	100	40–50	80x50x118	59

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Bomba Hawk o Interpump de alta presión a 1.450 r.p.m. con tres pistones cerámicos y cabezal de latón.
- Estructura tubular de acero pintada con polvo epoxi.
- Válvula by-pass automática y manómetro.
- Filtro de entrada de agua.
- Magnetotérmico de protección.
- Depósito de polietileno rotomoldeado de 100 litros.

EQUIPAMIENTO DE SERIE

- Disponibilidad de boquillas de humidificación, racores y tubería para todo tipo de instalaciones.