LIMGE

FICHA TÉCNICA

SERIE LBO

Barredoras industriales diseñadas para la limpieza eficiente de superficies amplias, facilitando la recogida de suciedad en trabajos profesionales intensivos.

Eléctrica Gasolina

BARREDORAS
INDUSTRIALES


PANEL DE MANDOS


LIMPIADOR TRASERO


CEPILLO DELANTERO


CHASIS Y ESTRUCTURA

MODELO	RENDIMIENTO (m^2/h)	ANCHO DE TRABAJO (mm)	POTENCIA MOTOR (W-CV)	TIPO MOTOR	DEPÓSITO RECOGIDA (L)	TRACCIÓN	SUPERFICIE FILTRO (m^2)	MEDIDAS (cm)	PESO (kg)
LBO-650 G	2.500	650	3 CV	Honda Gasolina	25	Mecánica	1,7	128 x 72 x 100	92
LBO-650 BT	2.500	650	400 W	Eléctrico 12 Vdc	25	Mecánica	1,7	128 x 72 x 100	85
LBO-850 G	3.500	850	3 CV	Honda Gasolina	35	Mecánica	2,9	128 x 92 x 100	101
LBO-850 BT	3.500	850	400 W	-Eléctrico 12 Vdc	35	Mecánica	2,9	128 x 92 x 100	101

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Bandeja metálica de recogida trasera con asa y ruedas de transporte
- Cepillo central ajustable para adaptar la máquina al tipo de piso a limpiar
- Estructura de acero sólido y carcasa de ABS con compartimento de inspección
- Cepillo lateral con control de pedal
- Control de tracción mediante mando en el asa
- Control de flap delantero para la recogida de residuos voluminosos
- Filtros de cartucho en papel especial con agitador de filtro manual o eléctrico según versión.
- Rueda delantera con freno de estacionamiento.
- Cepillos de polipropileno central y lateral.
- Panel de control con llave de encendido e indicador de carga (versión batería)
- Autonomía de trabajo de más de 3 h.