



HIDROLIMPIADORAS DE AGUA FRIA INDUSTRIALES

AFX 150-15

CARACTERISTICAS GENERALES

Bomba industrial con pistones cerámicos y cabezal de latón
 Motor eléctrico trifásico con doble rodamiento a 2800 rpm
 Regulador de presión by-pass
 Manómetro con glicerina
 Sistema de proyección de detergente a baja presión
 Magnetotérmico de protección motor
 Tres metros de manguera eléctrica
 Carro con dos ruedas de Ø 200 mm
 Manguera alta presión de 8 metros con enchufe rápido M22
 Pistola con lanza desmontable por la mitad con enchufe rápido
 Boquilla multireg (chorro, abanico y detergente)
 Certificado CE y manual de instrucciones



EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Enrollador de manguera

ACCESORIOS OPCIONALES

Boquilla rotativa
 Boquilla doble
 Boquilla areadora
 Boquilla limpieza tuberías
 Lanza espuma



Modelo	Presión (Bar)	Caudal (lts/hora)	Potencia (CV)	Tensión (V)	Consumo (A)	R.P.M.	Bomba	Medidas (Cm)	Peso (Kg)
AFX 150/15 TF	150	900	5,5	230 / 400	15,8 / 9,2	1.450	INTERPUMP	86x40x87,5	45

Hidrolimpiadoras y Generadores, S.L.
 Polígono Malpica-Alfinden, Naves 23-25, 50171 La Puebla de Alfinden (Zaragoza)
 Tfno. 976 108 482, Fax. 976 108 502, Web: www.limge.com, E-mail: hidrolimpiadoras@limge.com

