



CARACTERISTICAS GENERALES

Bomba de cigüeñal y bielas con tres pistones cerámicos a 1.450 rpm
 Motor eléctrico monofásico
 Regulador de presión, válvula de seguridad y manómetro
 Maniobra a 24V con térmico de protección motor
 Paro total temporizado
 Piloto indicador de red
 Manguera eléctrica de 5,5 mts
 Caldera de acero inoxidable
 Filtro de gasoil desmontable
 Sistema de proyección de detergente a baja presión
 Bastidor y asa de acero estampado pintado con epoxi más capó en ABS
 Depósito de gasoil de 14 lts integrado en chasis
 Cuatro ruedas semineumáticas \varnothing 230 mm
 Manguera de alta presión de 8 metros con enchufe rápido M22
 Pistola con lanza de 0,90 mts y boquilla de abanico.
 Certificado CE y manual de instrucciones según normativa comunitaria vigente

Modelo	Presión (Bar)	Caudal (lts/hora)	Potencia (CV)	Tensión (V)	Consumo (A)	R.P.M.	Bomba	Medidas (Cm)	Peso (Kg)
HLC 120/8 MF	120	480	2	230	9,6	2.800	HS	80 X 54X 72	72