

HIDROLIMPIADORAS Y GENERADORES, S.L.



POL. IND. MALPICA – ALFINDEN
C/ ADELFA, NAVE 23-25
50171 LA PUEBLA DE ALFINDEN
TELF: 976 10 84 82 – FAX: 976 10 85 02
ZARAGOZA

hidrolimpiadoras@limge.com - www.limge.com



NAC 120-111

HIDROLIMPIADORA DE AGUA CALIENTE ELECTRICA MONOFASICA

Bomba de cigüeñal y bielas con tres pistones cerámicos a 1.450 rpm
Motor eléctrico monofásico
Regulador de presión, válvula de seguridad y manómetro
Maniobra a 24V con térmico de protección motor
Paro total temporizado
Paro de seguridad por micropérdidas y fallo de agua de red
Piloto indicador de red
Piloto indicador de falta de gasoil
Manguera eléctrica de 5,5 mts
Caldera de acero inoxidable
Filtro de gasoil desmontable
Sistema de proyección de detergente a baja presión
Bastidor de acero estampado pintado con epoxi más capó y asa en ABS
Depósito de 16 lts para gasoil y de 8 lts para detergente integrados en el chasis
Cuatro ruedas semineumáticas Ø 260 mm con freno sobre una de ellas
Manguera de alta presión de 10 metros con enchufe rápido M22
Pistola con lanza de 1,20 mts y boquilla de abanico
Certificado CE y manual de instrucciones según normativa comunitaria vigente



BOMBA	INTERPUMP	W-112
PRESION	BAR	120
CAUDAL	L/H	660
R.P.M.	RPM	1.450
POTENCIA CALDERA	KW	49
TEMPERATURA	°C	0 -150
POTENCIA	HP	3
VOLTAJE	V	230 / 50 Hz
Nº FASES		1
CONSUMO	A	15,2
NIVEL ACUSTICO	dB(A)	93
DIMENSIONES	CM	110X 70 X 104
PESO	KG	120

EQUIPAMIENTO DE SERIE



ACCESORIOS OPCIONALES

Boquilla rotativa
Boquilla doble
Boquilla areneadora
Boquilla limpieza tuberías
Lanza espuma
Enrollador de manguera
Kit anticalcáreo

HIDROLIMPIADORAS Y GENERADORES, S.L.



POL. IND. MALPICA – ALFINDEN
C/ ADELFA, NAVE 23-25
50171 LA PUEBLA DE ALFINDEN
TELF: 976 10 84 82 – FAX: 976 10 85 02
ZARAGOZA

hidrolimpiadoras@limge.com - www.limge.com



NAC 150-14I

HIDROLIMPIADORA DE AGUA CALIENTE ELECTRICA TRIFASICA

Bomba de cigüeñal y bielas con tres pistones cerámicos a 1.450 rpm
Motor eléctrico trifásico
Regulador de presión, válvula de seguridad y manómetro
Maniobra a 24V con térmico de protección motor
Paro total temporizado
Paro de seguridad por micropérdidas y fallo de agua de red
Piloto indicador de red
Piloto indicador de falta de gasoil
Manguera eléctrica de 5,5 mts
Caldera de acero inoxidable
Filtro de gasoil desmontable
Sistema de proyección de detergente a baja presión
Bastidor de acero estampado pintado con epoxi más capó y asa en ABS
Depósito de 16 lts para gasoil y de 8 lts para detergente integrados en el chasis
Cuatro ruedas semineumáticas Ø 260 mm con freno sobre una de ellas
Manguera de alta presión de 10 metros con enchufe rápido M22
Pistola con lanza de 1,20 mts y boquilla de abanico
Certificado CE y manual de instrucciones según normativa comunitaria vigente



EQUIPAMIENTO DE SERIE



BOMBA	INTERPUMP	W-154
PRESION	BAR	150
CAUDAL	L/H	840
R.P.M.	RPM	1.450
POTENCIA CALDERA	KW	49
TEMPERATURA	°C	0 -150
POTENCIA	HP	5,5
VOLTAJE	V	230 / 400
Nº FASES		3
CONSUMO	A	16,2 / 9,4
NIVEL ACUSTICO	dB(A)	93
DIMENSIONES	CM	88 X 59 X 73
PESO	KG	118
DEPOSITO COMBUSTIBLE	LTS	14

ACCESORIOS OPCIONALES

Boquilla rotativa
Boquilla doble
Boquilla areneadora
Boquilla limpieza tuberías
Lanza espuma
Enrollador de manguera
Kit anticálcáreo

HIDROLIMPIADORAS Y GENERADORES, S.L.



POL. IND. MALPICA – ALFINDEN
C/ ADELFA, NAVE 23-25
50171 LA PUEBLA DE ALFINDEN
TELF: 976 10 84 82 – FAX: 976 10 85 02
ZARAGOZA

hidrolimpiadoras@limge.com - www.limge.com



NAC 150-211

HIDROLIMPIADORA DE AGUA CALIENTE ELECTRICA TRIFASICA

Bomba de cigüeñal y bielas con tres pistones cerámicos a 1.450 rpm
Motor eléctrico trifásico
Regulador de presión, válvula de seguridad y manómetro
Depósito de agua de red de 5 lts con boya
Maniobra a 24V con térmico de protección motor
Paro total temporizado
Paro de seguridad por micropérdidas y fallo de agua de red
Piloto indicador de red
Piloto indicador de falta de gasoil
Manguera eléctrica de 5,5 mts
Caldera de acero inoxidable
Filtro de gasoil desmontable
Sistema de proyección de detergente a alta presión
Bastidor de acero estampado pintado con epoxi más capó y asa en ABS
Depósito de 16 lts para gasoil y de 8 lts para detergente integrados en el chasis
Cuatro ruedas semineumáticas \varnothing 260 mm con freno sobre una de ellas
Manguera de alta presión de 10 metros con enchufe rápido M22
Pistola con lanza de 1,20 mts y boquilla de abanico
Certificado CE y manual de instrucciones según normativa comunitaria vigente



EQUIPAMIENTO DE SERIE

BOMBA	INTERPUMP	WS-202
PRESION	BAR	150
CAUDAL	L/H	1.260
R.P.M.	RPM	1.450
POTENCIA CALDERA	KW	58,2
TEMPERATURA	°C	0 -150
POTENCIA	HP	7,5
VOLTAJE	V	230 / 400
Nº FASES		3
CONSUMO	A	22 / 11,7
NIVEL ACUSTICO	dB(A)	93
DIMENSIONES	CM	104 X 70 X 110
PESO	KG	148
DEPOSITO COMBUSTIBLE	LTS	16
DEPOSITO DETERGENTE	LTS	5



ACCESORIOS OPCIONALES

Boquilla rotativa
Boquilla doble
Boquilla areneadora
Boquilla limpieza tuberías
Lanza espuma
Enrollador de manguera
Kit anticálcero

HIDROLIMPIADORAS Y GENERADORES, S.L.



POL. IND. MALPICA – ALFINDEN
C/ ADELFA, NAVE 23-25
50171 LA PUEBLA DE ALFINDEN
TELF: 976 10 84 82 – FAX: 976 10 85 02
ZARAGOZA

hidrolimpiadoras@limge.com - www.limge.com



NAC 170-12I

HIDROLIMPIADORA DE AGUA CALIENTE ELECTRICA TRIFASICA

Bomba de cigüeñal y bielas con tres pistones cerámicos a 1.450 rpm
Motor eléctrico trifásico
Regulador de presión, válvula de seguridad y manómetro
Maniobra a 24V con térmico de protección motor
Paro total temporizado
Paro de seguridad por micropérdidas y fallo de agua de red
Piloto indicador de red
Piloto indicador de falta de gasoil
Manguera eléctrica de 5,5 mts
Caldera de acero inoxidable
Filtro de gasoil desmontable
Sistema de proyección de detergente a baja presión
Bastidor de acero estampado pintado con epoxi más capó y asa en ABS
Depósito de 16 lts para gasoil y de 8 lts para detergente integrados en el chasis
Cuatro ruedas semineumáticas Ø 260 mm con freno sobre una de ellas
Manguera de alta presión de 10 metros con enchufe rápido M22
Pistola con lanza de 1,20 mts y boquilla de abanico
Certificado CE y manual de instrucciones según normativa comunitaria vigente



EQUIPAMIENTO DE SERIE



BOMBA	INTERPUMP	W-154
PRESION	BAR	170
CAUDAL	L/H	720
R.P.M.	RPM	1.450
POTENCIA CALDERA	KW	49
TEMPERATURA	°C	0 -150
POTENCIA	HP	5,5
VOLTAJE	V	230 / 400
Nº FASES		3
CONSUMO	A	16,2 / 9,4
NIVEL ACUSTICO	dB(A)	93
DIMENSIONES	CM	88 X 59 X 73
PESO	KG	118
DEPOSITO COMBUSTIBLE	LTS	14

ACCESORIOS OPCIONALES

Boquilla rotativa
Boquilla doble
Boquilla areneadora
Boquilla limpieza tuberías
Lanza espuma
Enrollador de manguera
Kit anticálcero

HIDROLIMPIADORAS Y GENERADORES, S.L.



POL. IND. MALPICA – ALFINDEN
C/ ADELFA, NAVE 23-25
50171 LA PUEBLA DE ALFINDEN
TELF: 976 10 84 82 – FAX: 976 10 85 02
ZARAGOZA

hidrolimpiadoras@limge.com - www.limge.com



NAC 200-15I

HIDROLIMPIADORA DE AGUA CALIENTE ELECTRICA TRIFASICA

Bomba de cigüeñal y bielas con tres pistones cerámicos a 1.450 rpm
Motor eléctrico trifásico
Regulador de presión, válvula de seguridad y manómetro
Depósito de agua de red de 5 lts con boya
Maniobra a 24V con térmico de protección motor
Paro total temporizado
Paro de seguridad por micropérdidas y fallo de agua de red
Piloto indicador de red
Piloto indicador de falta de gasoil
Manguera eléctrica de 5,5 mts
Caldera de acero inoxidable
Filtro de gasoil desmontable
Sistema de proyección de detergente a alta presión
Bastidor de acero estampado pintado con epoxi más capó y asa en ABS
Depósito de 16 lts para gasoil y de 8 lts para detergente integrados en el chasis
Cuatro ruedas semineumáticas Ø 260 mm con freno sobre una de ellas
Manguera de alta presión de 10 metros con enchufe rápido M22
Pistola con lanza de 1,20 mts y boquilla de abanico
Certificado CE y manual de instrucciones según normativa comunitaria vigente



EQUIPAMIENTO DE SERIE

BOMBA	INTERPUMP	WS-201
PRESION	BAR	200
CAUDAL	L/H	900
R.P.M.	RPM	1.450
POTENCIA CALDERA	KW	58,2
TEMPERATURA	°C	0 -150
POTENCIA	HP	7,5
VOLTAJE	V	230 / 400
Nº FASES		3
CONSUMO	A	22 / 11,7
NIVEL ACUSTICO	dB(A)	93
DIMENSIONES	CM	104 X 70 X 110
PESO	KG	148
DEPOSITO COMBUSTIBLE	LTS	16
DEPOSITO DETERGENTE	LTS	5

ACCESORIOS OPCIONALES

Boquilla rotativa
Boquilla doble
Boquilla areneadora
Boquilla limpieza tuberías
Lanza espuma
Enrollador de manguera
Kit anticálcero



HIDROLIMPIADORAS Y GENERADORES, S.L.



POL. IND. MALPICA – ALFINDEN
C/ ADELFA, NAVE 23-25
50171 LA PUEBLA DE ALFINDEN
TELF: 976 10 84 82 – FAX: 976 10 85 02
ZARAGOZA

hidrolimpiadoras@limge.com - www.limge.com



NAC 200-211

HIDROLIMPIADORA DE AGUA CALIENTE ELECTRICA TRIFASICA

Bomba de cigüeñal y bielas con tres pistones cerámicos a 1.450 rpm
Motor eléctrico trifásico
Regulador de presión, válvula de seguridad y manómetro
Depósito de agua de red de 5 lts con boya
Maniobra a 24V con térmico de protección motor
Paro total temporizado
Paro de seguridad por micropérdidas y fallo de agua de red
Piloto indicador de red
Piloto indicador de falta de gasoil
Manguera eléctrica de 5,5 mts
Caldera de acero inoxidable
Filtro de gasoil desmontable
Sistema de proyección de detergente a alta presión
Bastidor de acero estampado pintado con epoxi más capó y asa en ABS
Depósito de 16 lts para gasoil y de 8 lts para detergente integrados en el chasis
Cuatro ruedas semineumáticas Ø 260 mm con freno sobre una de ellas
Manguera de alta presión de 10 metros con enchufe rápido M22
Pistola con lanza de 1,20 mts y boquilla de abanico
Certificado CE y manual de instrucciones según normativa comunitaria vigente



EQUIPAMIENTO DE SERIE

BOMBA	INTERPUMP	WS-202
PRESION	BAR	200
CAUDAL	L/H	1.260
R.P.M.	RPM	1.450
POTENCIA CALDERA	KW	84
TEMPERATURA	°C	0 -150
POTENCIA	HP	10
VOLTAJE	V	230 / 400
Nº FASES		3
CONSUMO	A	29 / 16
NIVEL ACUSTICO	dB(A)	93
DIMENSIONES	CM	104 X 70 X 110
PESO	KG	160
DEPOSITO COMBUSTIBLE	LTS	16
DEPOSITO DETERGENTE	LTS	5

ACCESORIOS OPCIONALES

Boquilla rotativa
Boquilla doble
Boquilla areneadora
Boquilla limpieza tuberías
Lanza espuma
Enrollador de manguera
Kit anticálcero



HIDROLIMPIADORAS Y GENERADORES, S.L.



POL. IND. MALPICA – ALFINDEN
C/ ADELFA, NAVE 23-25
50171 LA PUEBLA DE ALFINDEN
TELF: 976 10 84 82 – FAX: 976 10 85 02
ZARAGOZA

hidrolimpiadoras@limge.com - www.limge.com



NAC 250-15H

HIDROLIMPIADORA DE AGUA CALIENTE ELECTRICA TRIFASICA

Bomba de cigüeñal y bielas con tres pistones cerámicos a 1.450 rpm
Motor eléctrico trifásico
Regulador de presión, válvula de seguridad y manómetro
Depósito de agua de red de 5 lts con boya
Maniobra a 24V con térmico de protección motor
Paro total temporizado
Paro de seguridad por micropérdidas y fallo de agua de red
Piloto indicador de red
Piloto indicador de falta de gasoil
Manguera eléctrica de 5,5 mts
Caldera de acero inoxidable
Filtro de gasoil desmontable
Sistema de proyección de detergente a alta presión
Bastidor de acero estampado pintado con epoxi más capó y asa en ABS
Depósito de 16 lts para gasoil y de 8 lts para detergente integrados en el chasis
Cuatro ruedas semineumáticas Ø 260 mm con freno sobre una de ellas
Manguera de alta presión de 10 metros con enchufe rápido M22
Pistola con lanza de 1,20 mts y boquilla de abanico
Certificado CE y manual de instrucciones según normativa comunitaria vigente



EQUIPAMIENTO DE SERIE

BOMBA	HAWK	NPM-1525R
PRESION	BAR	250
CAUDAL	L/H	900
R.P.M.	RPM	1.450
POTENCIA CALDERA	KW	84
TEMPERATURA	°C	0 -150
POTENCIA	HP	10
VOLTAJE	V	230 / 400
Nº FASES		3
CONSUMO	A	29 / 16
NIVEL ACUSTICO	dB(A)	93
DIMENSIONES	CM	104 X 70 X 110
PESO	KG	160
DEPOSITO COMBUSTIBLE	LTS	16
DEPOSITO DETERGENTE	LTS	5



ACCESORIOS OPCIONALES

Boquilla rotativa
Boquilla doble
Boquilla areneadora
Boquilla limpieza tuberías
Lanza espuma
Enrollador de manguera
Kit anticálcero