

HIDROLIMPIADORAS Y GENERADORES, S.L.



POL. IND. MALPICA – ALFINDEN
C/ ADELFA, NAVE 23-25
50171 LA PUEBLA DE ALFINDEN
TELF: 976 10 84 82 – FAX: 976 10 85 02
ZARAGOZA

hidrolimpiadoras@limge.com - www.limge.com



AF HIDRAULICO 140-40H

HIDROLIMPIADORA DE AGUA FRIA

Bomba de cigüeñal y bielas con tres pistones cerámicos a 1.450 rpm

Motor hidráulico de alto rendimiento

Regulador de presión

Manómetro de acero inoxidable con glicerina

Soporte de acero pintado con epoxi

Manguera de alta presión de 10 metros con enchufe rápido M22

Pistola con lanza desmontable por la mitad con enchufe rápido

Boquilla de abanico

Certificado CE y manual de instrucciones según normativa comunitaria vigente

IMPORTANTE

Se necesita un caudal de aceite mínimo de 26 l/min y 150 bares para el correcto funcionamiento del motor hidráulico



BOMBA	HAWK	XLT-4017R
PRESION	BAR	140
CAUDAL	L/H	2.400
R.P.M.	RPM	1.450
TEMPERATURA MAXIMA	°C	65
POTENCIA	HP	15
PESO	KG	32
DIMENSIONES	CM	46 X 65 X 30

EQUIPAMIENTO DE SERIE

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Válvula reguladora de caudal
Válvula reguladora de presión



ACCESORIOS OPCIONALES

Boquilla rotativa
Boquilla doble
Boquilla areneadora
Boquilla limpieza tuberías
Lanza espuma
Enrollador de manguera

HIDROLIMPIADORAS Y GENERADORES, S.L.



POL. IND. MALPICA – ALFINDEN
C/ ADELFA, NAVE 23-25
50171 LA PUEBLA DE ALFINDEN
TELF: 976 10 84 82 – FAX: 976 10 85 02
ZARAGOZA

hidrolimpiadoras@limge.com - www.limge.com



AF HIDRAULICO 200-15H

HIDROLIMPIADORA DE AGUA FRIA

Bomba de cigüeñal y bielas con tres pistones cerámicos a 1.450 rpm

Motor hidráulico de alto rendimiento

Regulador de presión

Manómetro de acero inoxidable con glicerina

Soporte de acero pintado con epoxi

Manguera de alta presión de 10 metros con enchufe rápido M22

Pistola con lanza desmontable por la mitad con enchufe rápido

Boquilla de abanico

Certificado CE y manual de instrucciones según normativa comunitaria vigente

IMPORTANTE

Se necesita un caudal de aceite mínimo de 26 l/min y 150 bares para el correcto funcionamiento del motor hidráulico



BOMBA	HAWK	NMT-1520R
PRESION	BAR	200
CAUDAL	L/H	900
R.P.M.	RPM	1.450
TEMPERATURA MAXIMA	°C	65
POTENCIA	HP	7,5
PESO	KG	25
DIMENSIONES	CM	46 X 65 X 30

EQUIPAMIENTO DE SERIE

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Válvula reguladora de caudal
Válvula reguladora de presión



ACCESORIOS OPCIONALES

Boquilla rotativa
Boquilla doble
Boquilla areneadora
Boquilla limpieza tuberías
Lanza espuma
Enrollador de manguera

HIDROLIMPIADORAS Y GENERADORES, S.L.



POL. IND. MALPICA – ALFINDEN
C/ ADELFA, NAVE 23-25
50171 LA PUEBLA DE ALFINDEN
TELF: 976 10 84 82 – FAX: 976 10 85 02
ZARAGOZA

hidrolimpiadoras@limge.com - www.limge.com



AF HIDRAULICO 200-21H

HIDROLIMPIADORA DE AGUA FRIA

Bomba de cigüeñal y bielas con tres pistones cerámicos a 1.450 rpm

Motor hidráulico de alto rendimiento

Regulador de presión

Manómetro de acero inoxidable con glicerina

Soporte de acero pintado con epoxi

Manguera de alta presión de 10 metros con enchufe rápido M22

Pistola con lanza desmontable por la mitad con enchufe rápido

Boquilla de abanico

Certificado CE y manual de instrucciones según normativa comunitaria vigente

IMPORTANTE

Se necesita un caudal de aceite mínimo de 26 l/min y 150 bares para el correcto funcionamiento del motor hidráulico



EQUIPAMIENTO DE SERIE

BOMBA	HAWK	NLT-2125I
PRESION	BAR	200
CAUDAL	L/H	1.260
R.P.M.	RPM	1.450
TEMPERATURA MAXIMA	°C	65
POTENCIA	HP	10
PESO	KG	26
DIMENSIONES	CM	46 X 65 X 30

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Válvula reguladora de caudal

Válvula reguladora de presión

ACCESORIOS OPCIONALES

Boquilla rotativa

Boquilla doble

Boquilla areneadora

Boquilla limpieza tuberías

Lanza espuma

Enrollador de manguera



HIDROLIMPIADORAS Y GENERADORES, S.L.



POL. IND. MALPICA – ALFINDEN
C/ ADELFA, NAVE 23-25
50171 LA PUEBLA DE ALFINDEN
TELF: 976 10 84 82 – FAX: 976 10 85 02
ZARAGOZA

hidrolimpiadoras@limge.com - www.limge.com



AF HIDRAULICO 200-25H

HIDROLIMPIADORA DE AGUA FRIA

Bomba de cigüeñal y bielas con tres pistones cerámicos a 1.450 rpm

Motor hidráulico de alto rendimiento

Regulador de presión

Manómetro de acero inoxidable con glicerina

Soporte de acero pintado con epoxi

Manguera de alta presión de 10 metros con enchufe rápido M22

Pistola con lanza desmontable por la mitad con enchufe rápido

Boquilla de abanico

Certificado CE y manual de instrucciones según normativa comunitaria vigente

IMPORTANTE

Se necesita un caudal de aceite mínimo de 26 l/min y 150 bares para el correcto funcionamiento del motor hidráulico



BOMBA	HAWK	NLT-2525R
PRESION	BAR	200
CAUDAL	L/H	1.500
R.P.M.	RPM	1.450
TEMPERATURA MAXIMA	°C	65
POTENCIA	HP	12,5
PESO	KG	28
DIMENSIONES	CM	46 X 65 X 30

EQUIPAMIENTO DE SERIE

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Válvula reguladora de caudal
Válvula reguladora de presión



ACCESORIOS OPCIONALES

Boquilla rotativa
Boquilla doble
Boquilla areneadora
Boquilla limpieza tuberías
Lanza espuma
Enrollador de manguera

HIDROLIMPIADORAS Y GENERADORES, S.L.



POL. IND. MALPICA – ALFINDEN
C/ ADELFA, NAVE 23-25
50171 LA PUEBLA DE ALFINDEN
TELF: 976 10 84 82 – FAX: 976 10 85 02
ZARAGOZA

hidrolimpiadoras@limge.com - www.limge.com



AF HIDRAULICO 200-30H

HIDROLIMPIADORA DE AGUA FRIA

Bomba de cigüeñal y bielas con tres pistones cerámicos a 1.450 rpm

Motor hidráulico de alto rendimiento

Regulador de presión

Manómetro de acero inoxidable con glicerina

Soporte de acero pintado con epoxi

Manguera de alta presión de 10 metros con enchufe rápido M22

Pistola con lanza desmontable por la mitad con enchufe rápido

Boquilla de abanico

Certificado CE y manual de instrucciones según normativa comunitaria vigente

IMPORTANTE

Se necesita un caudal de aceite mínimo de 26 l/min y 150 bares para el correcto funcionamiento del motor hidráulico



EQUIPAMIENTO DE SERIE



BOMBA	HAWK	XLT-3025R
PRESION	BAR	200
CAUDAL	L/H	1.800
R.P.M.	RPM	1.450
TEMPERATURA MAXIMA	°C	65
POTENCIA	HP	15
PESO	KG	30
DIMENSIONES	CM	46 X 65 X 30

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Válvula reguladora de caudal

Válvula reguladora de presión

ACCESORIOS OPCIONALES

Boquilla rotativa

Boquilla doble

Boquilla areneadora

Boquilla limpieza tuberías

Lanza espuma

Enrollador de manguera

HIDROLIMPIADORAS Y GENERADORES, S.L.



POL. IND. MALPICA – ALFINDEN
C/ ADELFA, NAVE 23-25
50171 LA PUEBLA DE ALFINDEN
TELF: 976 10 84 82 – FAX: 976 10 85 02
ZARAGOZA

hidrolimpiadoras@limge.com - www.limge.com



AF HIDRAULICO 200-42H

HIDROLIMPIADORA DE AGUA FRIA

Bomba de cigüeñal y bielas con tres pistones cerámicos a 1.450 rpm

Motor hidráulico de alto rendimiento

Regulador de presión

Manómetro de acero inoxidable con glicerina

Soporte de acero pintado con epoxi

Manguera de alta presión de 10 metros con enchufe rápido M22

Pistola con lanza desmontable por la mitad con enchufe rápido

Boquilla de abanico

Certificado CE y manual de instrucciones según normativa comunitaria vigente

IMPORTANTE

Se necesita un caudal de aceite mínimo de 26 l/min y 150 bares para el correcto funcionamiento del motor hidráulico



EQUIPAMIENTO DE SERIE



BOMBA	HAWK	XLT-3025R
PRESION	BAR	200
CAUDAL	L/H	2.520
R.P.M.	RPM	1.450
TEMPERATURA MAXIMA	°C	65
POTENCIA	HP	20
PESO	KG	32
DIMENSIONES	CM	46 X 65 X 30

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Válvula reguladora de caudal

Válvula reguladora de presión

ACCESORIOS OPCIONALES

Boquilla rotativa

Boquilla doble

Boquilla areneadora

Boquilla limpieza tuberías

Lanza espuma

Enrollador de manguera

HIDROLIMPIADORAS Y GENERADORES, S.L.



POL. IND. MALPICA – ALFINDEN
C/ ADELFA, NAVE 23-25
50171 LA PUEBLA DE ALFINDEN
TELF: 976 10 84 82 – FAX: 976 10 85 02
ZARAGOZA

hidrolimpiadoras@limge.com - www.limge.com



AF HIDRAULICO 250-15H

HIDROLIMPIADORA DE AGUA FRIA

Bomba de cigüeñal y bielas con tres pistones cerámicos a 1.450 rpm

Motor hidráulico de alto rendimiento

Regulador de presión

Manómetro de acero inoxidable con glicerina

Soporte de acero pintado con epoxi

Manguera de alta presión de 10 metros con enchufe rápido M22

Pistola con lanza desmontable por la mitad con enchufe rápido

Boquilla de abanico

Certificado CE y manual de instrucciones según normativa comunitaria vigente

IMPORTANTE

Se necesita un caudal de aceite mínimo de 26 l/min y 150 bares para el correcto funcionamiento del motor hidráulico



EQUIPAMIENTO DE SERIE



BOMBA	HAWK	NPM-1525R
PRESION	BAR	250
CAUDAL	L/H	900
R.P.M.	RPM	1.450
TEMPERATURA MAXIMA	°C	65
POTENCIA	HP	10
PESO	KG	25
DIMENSIONES	CM	46 X 65 X 30

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Válvula reguladora de caudal

Válvula reguladora de presión

ACCESORIOS OPCIONALES

Boquilla rotativa

Boquilla doble

Boquilla areneadora

Boquilla limpieza tuberías

Lanza espuma

Enrollador de manguera

HIDROLIMPIADORAS Y GENERADORES, S.L.



POL. IND. MALPICA – ALFINDEN
C/ ADELFA, NAVE 23-25
50171 LA PUEBLA DE ALFINDEN
TELF: 976 10 84 82 – FAX: 976 10 85 02
ZARAGOZA

hidrolimpiadoras@limge.com - www.limge.com



AF HIDRAULICO 300-21H

HIDROLIMPIADORA DE AGUA FRIA

Bomba de cigüeñal y bielas con tres pistones cerámicos a 1.450 rpm

Motor hidráulico de alto rendimiento

Regulador de presión

Manómetro de acero inoxidable con glicerina

Soporte de acero pintado con epoxi

Manguera de alta presión de 10 metros con enchufe rápido M22

Pistola con lanza desmontable por la mitad con enchufe rápido

Boquilla de abanico

Certificado CE y manual de instrucciones según normativa comunitaria vigente

IMPORTANTE

Se necesita un caudal de aceite mínimo de 26 l/min y 150 bares para el correcto funcionamiento del motor hidráulico



BOMBA	HAWK	XLT-1830R
PRESION	BAR	300
CAUDAL	L/H	1.260
R.P.M.	RPM	1.450
TEMPERATURA MAXIMA	°C	65
POTENCIA	HP	15
PESO	KG	32
DIMENSIONES	CM	46 X 65 X 30

EQUIPAMIENTO DE SERIE

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Válvula reguladora de caudal
Válvula reguladora de presión



ACCESORIOS OPCIONALES

Boquilla rotativa
Boquilla doble
Boquilla areneadora
Boquilla limpieza tuberías
Lanza espuma
Enrollador de manguera